



Programm 2010/11 der Landfrauen der Gemeinde Blankenheim

Geschäftsführerin Doris Götzl-Meißner

Tel.: 02421-5923-44 Fax 02421-5923-66 www.rheinische-landfrauen.de
e-mail: doris.goetzl-meissner@lwk.nrw.de

Bezirksvorsitzende Euskirchen Karin Gräf

Tel.: 02251-71995 Fax: 02251-779250 e-mail: karingraef@elsig.de

Bezirksvorsitzende Schleiden/Kall Doris Felser

Tel.: 02441-6779 Fax: 02441-771426 e-mail: doris.felser@gmx.de

Gemeindeverein Blankenheim

Konto 1005 592 018 VR-Bank Nordeifel eG BLZ 370 697 20
www.landfrauen-blankenheim.de

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. Vorsitzende | Monika Berlingen
Olbrückerweg 42, 53945 Blankenheimerdorf
Tel. 02449/1752 Fax 02449/206776
e-mail: M.Berlingen@t-online.de |
| 1. Delegierte | |
| 2. Vorsitzende | Monika Hantel
Schossen 33 a, 53945 Blankenheimerdorf
Tel. 02449/8332 Fax 02449/919834
e-mail: m.s.hantel@t-online.de |
| 2. Delegierte | |
| Schriftführerin – Kassiererin | Ingrid Reifferscheid
Seestraße 23, 53945 Freilingen
Tel. 02697/901098 Fax 02697/901099
e-mail: ingreifferscheid@web.de |
| 3. Delegierte | |
| 1. Beisitzer | Ute Dahmen
Hauptstr. 93, 53945 Ripsdorf
Tel.: 02449/1616 |
| 4. Delegierte | |
| 2. Beisitzer | Wilma Göser
Lucht 14, 53945 Nonnenbach
Tel: 02449/7522 |
| 5. Delegierte | |

Ersatzdeligierte

Hermeling, Roswitha, Heidehof, Freilingen , Tel.: 02449-7789

Krings Marita, Hauptstr. 57 a, Ripsdorf, Tel.: 02449-911191

Mejda, Ursula, Im Pesch 7, Hüngersdorf, Tel.: 02449-7214

Nisius, Marlies, Üxheimer Str. 21, Uedelhoven, Tel.: 02697-7686

Pick, Irmgard, Donatusweg 10, Dollendorf, Tel.: 02697-524

Verehrte „Frauen vom Lande“

Verehrte „Landfrauen“

Hiermit möchten wir Euch das Programm 2010-2011 unterbreiten. Wir hoffen, es entspricht Euren Wünschen und bitten um rege Teilnahme. Die Abfahrtsorte planen wir je nach Anmeldung evtl. von den verschiedenen Orten. Teilnahme ist wie immer nur mit Anmeldung bei M. Berlingen unter 02449/1752 möglich.

- | | |
|---|--|
| <p>Freitag 29.10.2010
7.45 Uhr
8.00 Uhr</p> | <p>Fahrt zur Creativa Wiesbaden
Abf. Bl'dorf Kirche
Abf. Plus-Markt Blankenheim Rückf. 18.00 Uhr
Kosten 25,00 € für Fahrt, Eintritt, Brötchen und Kaffee o. Tee
Anmeldung bis 10.10.10</p> |
| <p>Freitag 19.11.2010
20.00 Uhr</p> | <p>Jahreshauptversammlung der Landfrauen
Hotel Breuer Ripsdorf Anm. bis 15.11.10
Als Referentin haben wir für Euch extra Carla Berling verpflichtet die mit temperamentvollen Satiren zum Thema "Wechseljahre" den Abend bereichern wird.
Daher hoffen wir natürlich auf zahlreiche Anmeldung.</p> |
| <p>Mittwoch 01.12.2010</p> <p>Abfahrt
8.45 Uhr
9.00 Uhr</p> | <p>Fahrt zum Weihnachtsmarkt zum Centro Oberhausen
Auf mehrfachen Wunsch fahren wir in diesem Jahr nochmals zum Centro (Großes Einkaufszentrum mit Weihnachtsmarkt)
Bl'dorf Kirche
Neukauf Jäger Edekamarkt Blankenheim
Anm. bis 15.11.10 Kosten 10,00 Euro</p> |

Wir wünschen Euch und Euren Familien gesegnete Weihnacht und ein erfolgreiches, gutes, gesundes neues Jahr 2011

Dienstag 25.01.2011 Jahresversammlung für die Ortsvereine Blankenheim,
14.00 Uhr Kall-Keldenich, Nettersheim und Euskirchen mit Info
Holzkompetenzzentrum zum Verband und Gedankenaustausch zur Verbandarbeit.
Nettersheim, Römerplatz 8

Vortrag „Wildkräuter in unserer Heimat“
 - Welche Bedeutung haben sie für unsere Gesundheit
 - Wo können wir sie finden
 - Wie werden sie verarbeitet
Referentin: Elisabeth Auel Anmeldung bis 20.01.2011

Freitag 16.02.2011 **Lumara backen und erleben mit Ingrid Pütz**
 Ort **Kall/Sistig, Quirinusborn 4**
 18.30 Uhr - Wir stellen eine Rückwärtstorte und etwas Herzhaftes her
ca: 21.30 Uhr und als Abschluß eine süße Überraschung
 Kosten 2,00 € **Anmeldung bis 12.02.2011**

Freitag den 18.03.2011 **Fahrt zur Bitburger Brauerei und Museum Bickendorf von freher**
Abfahrt 9.30 Uhr Führung in der Bitburger Brauerei incl. 2 Freigetränken
Edeka Markt Jäger anschließend Mittagessen (dies zahlt jeder selber)
 Danach Weiterfahrt nach Bickendorf zum Museum, im
 Eintrittspreis enthalten sind Waffeln backen und Apfelviez
 für jeden reichlich. Fahrt mit PKW's Kosten werden umgelegt.
 Eintrittsgelder 18.00 Euro **Anmeldung bis 25.02.2011**

Mittwoch 27.04.2011 **Fahrt zur Bundesgartenschau nach Koblenz**
 Abfahrt Hauptstandort ist die Festung Ehrenbreitstein. Mit einer
 9.30 Uhr Kabinenbahn-Seilbahn gelangt man zu den Standorten
Edeka Jäger am Deutschen Eck und dem Schloss-Garten. www.buga2011.de
Blankenheim **Kosten für Busfahrt Eintritt einschl. Seilbahn 30,00 Euro**
 Anmeldung bis 25.03.11

Montag 09.05.2011 **Nachbelehrung Infektionsschutzgesetz –**
Gesundheitszeugnis **Ort: Pfarrheim Bl'dorf Unkosten 2,00 €**
 20.00 Uhr

Donnerstag 12.05.2011 Fahrt zum Laacher See

**Abfahrt
9.00 Uhr
Bl-dorf**

Wanderung um den See mit Einkehr im Blockhaus Laacher See. Rundweg direkt am Ufer ca. 8 km. Der Geo-Pfad geht über 12 km also gut 2-3 Std. Wanderung. Start beim Kloster Maria Laach den See 2/3 umrunden und im Blockhaus dann Mittagessen. Danach zurück zum Kloster, sich umsehen und evtl. noch einen Kaffee trinken. Die weniger Wanderfreudigen gehen direkt zum Blockhaus, wo wir uns dann treffen und gemeinsam zurück zum Kloster gehen. Kosten werden auf die Personen umgelegt. Fahrt wahrscheinlich mit privat PKW's.

Samstag 04.06.2011

**Abfahrt 16.15 Uhr
Abfahrt 16.30 Uhr**

Fahrt zum Hännischen –Theater

Blankenheimerdorf
Neukauf Jäger Blankenheim

Es wird gespielt „Museum Schäl“ Vorstellung 19.30 Uhr

Da wir die Erfahrung gemacht haben nach dem Stück keinen Platz in Köln zu finden, haben wir uns dazu entschlossen etwas früher zu fahren, um dann evtl. etwas zu essen oder zu trinken und nach der Vorstellung relativ direkt nach Hause zu fahren.

Wer sich bereits bei mir hat vormerken lassen, dem schreibe ich dies hier auf das Blatt. Wer jetzt nicht kann an diesem Termin der melde sich bitte wieder ab, damit jemand anderer mitfahren kann.

Bitte denken Sie daran sich zu allen Terminen frühzeitig anzumelden, damit wir auch planen können.

Natürlich nehmen wir unsere Männer auch gerne mit.

Gäste dürfen auch immer mit dabei sein, jedoch müssen diese 2,50 Euro drauflegen.

Wir freuen uns über rege Beteiligung und sehen Eurer Anmeldung zu den einzelnen Programm-Punkten, auch mit Männern, gerne entgegen.

Wir hoffen auf schöne gemeinsame Tage.

Der Vorstand